

## Ink box packing piece and ink box packing body

Publication number: CN2656330Y

Publication date: 2004-11-17

Inventor: KATSUYAMA GORO (CN)

Applicant: RICOH KK (CN)

Classification:

- International: **B41J2/175; B65D73/00; B65D75/62; B41J2/175; B65D73/00; B65D75/52; (IPC1-7): B65D73/00; B65D5/54**

- european: B65D73/00B3; B41J2/175C3; B41J2/175C5; B41J2/175C7M; B41J2/175C8

Application number: CN20032037553U 20030919

Priority number(s): JP20020273518 20020919

Also published as:



EP1547940 (A1)  
WO2004026729 (A)  
US2005211594 (A1)  
JP2004106908 (A)  
CN1678506 (A)

Report a data error he

Abstract not available for CN2656330Y

Abstract of corresponding document: **EP1547940**

In a packing member that packs an ink cartridge (1), the packing member is constituted as an adhesive label (21), a perforation is provided on a portion of the label (21), an ink cartridge 1 is packed by adhering the label (21) on the cartridge 1, and the ink cartridge is unpacked by peeling off a central portion of the label (21) along the perforation. A back sheet (release coated paper) of the label (21) is adhered on the ink cartridge in a state in which a portion of the back sheet is left. Thus, unpacking (peeling-off of the label) is facilitated, and adhesive is prevented from remaining.

FIG. 7A

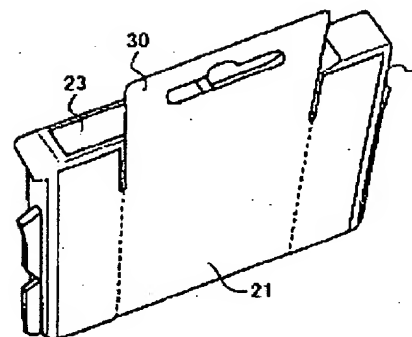
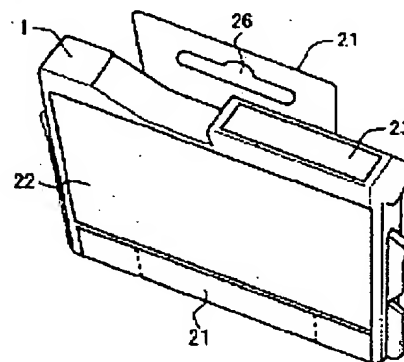


FIG. 7B



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

B65D 73/00

B65D 5/54



## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03237553.0

[45] 授权公告日 2004 年 11 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 2656330Y

[22] 申请日 2003.9.19 [21] 申请号 03237553.0

[30] 优先权

[32] 2002.9.19 [33] JP [31] 273518/2002

[73] 专利权人 株式会社理光

地址 日本东京都

[72] 设计人 胜山悟朗

[74] 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

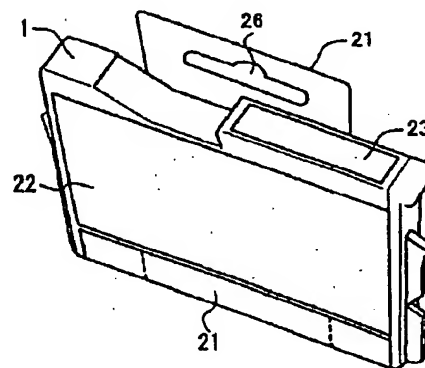
代理人 李贵亮 杨 梧

权利要求书 2 页 说明书 18 页 附图 9 页

[54] 实用新型名称 墨盒包装件及墨盒包装体

[57] 摘要

本实用新型提供一种包装件。该包装件包装墨盒(1)，其由粘接贴纸(21)构成，在贴纸(21)局部设置有缝纫机针眼，把贴纸(21)粘附在墨盒(1)上对墨盒进行包装，把贴纸(21)的中央部沿缝纫机针眼撕开对墨盒进行开封。另外，贴纸(21)的里纸(剥离纸)是以局部留存状态粘附在墨盒(1)上。因此，容易开封(剥离贴纸)，也能防止留存粘接剂。



知识产权出版社出版

ISSN 1008-4274

- 1、一种包装墨盒的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件由粘接贴纸构成，所述粘接贴纸是由表面基材(表纸)、粘接剂、剥离纸(里纸)构成，  
5 在该贴纸的局部设置有撕开辅助处理部；可沿所述撕开辅助处理部局部撕开的所述贴纸贴附在所述墨盒上。
- 2、如权利要求1所述的墨盒包装件，其特征在于，所述粘接贴纸的剥离纸的局部不撕开留存贴附在所述墨盒上。
- 3、如权利要求2所述的墨盒包装件，其特征在于，所述不撕开留存的  
10 剥离纸设于所述开封时要撕开的贴纸的局部。
- 4、如权利要求2或3所述的墨盒包装件，其特征在于，所述不撕开留存的剥离纸至少局部端边沿着所述撕开辅助处理部设有剥离纸撕开线。
- 5、如权利要求2或3所述的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时要  
15 撕开的贴纸的部分在所述撕开辅助处理部内侧规定范围的贴纸里面具有粘接剂露出部。
- 6、如权利要求1所述的墨盒包装件，其特征在于，具有带悬挂杆插入孔的悬吊部。
- 7、如权利要求6所述的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部留存有  
20 部分粘接贴纸的剥离纸。
- 8、如权利要求7所述的墨盒包装件，其特征在于，两片贴纸表纸夹持着所述留存的部分剥离纸粘合而形成所述悬吊部。
- 9、如权利要求8所述的墨盒包装件，其特征在于，所述部分留存的剥离纸的撕开线是把所述两片贴纸表纸粘合时的辅助线。
- 10、如权利要求8所述的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部中的两  
25 片贴纸表纸与留存的剥离纸形状相同。
- 11、如权利要求6所述的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部是墨盒开封时的开封开始部。
- 12、如权利要求6所述的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部的根部  
形成有粘接剂宽幅露出部。
- 13、如权利要求6所述的墨盒包装件，其特征在于，所述撕开辅助处理  
30 部设置在所述悬吊部两侧边的延长线上。
- 14、如权利要求6所述的墨盒包装件，其特征在于，在所述悬吊部根部

的两侧规定范围内设置有缺口。

15、如权利要求 14 所述的墨盒包装件，其特征在于，所述缺口的端部和所述撕开辅助处理部的端部相接。

5 16、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，设置剥离纸的撕开线，以可跨过所述撕开辅助处理部连续撕下剥离纸。

17、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，由所述开封时要撕开的贴纸的部分密封墨盒的墨汁供给部。

18、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时撕下后剩余部分开封后仍粘接在构成墨盒外装壳的部件的接合部上。

10 19、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时撕下后剩余的部分开封后仍粘接在配合部上，该配合部是与位于所述墨盒的墨汁供给部附近的由另一部件构成的部件与壳主体配合的配合部。

20、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件由一片粘接贴纸构成。

15 21、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件经过一次打孔工艺形成。

22、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件的剥离纸撕开线由一次脱模形成。

20 23、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时要撕开的部分形成大致 Y 字状。

24、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，在所述开封时要撕开的部分显示有墨盒开封前必要的信息。

25、如权利要求 1 所述的墨盒包装件，其特征在于，在所述开封时撕下后剩余部分上显示有墨盒开封后必要的信息。

25 26、一种墨盒包装体，其特征在于，其用墨盒包装件包装墨盒，该包装件由粘接贴纸构成，在所述贴纸的局部设置有撕开辅助处理部；可沿所述撕开辅助处理部局部撕开所述贴纸贴附在所述墨盒上。

## 墨盒包装件及墨盒包装体

## 5 技术领域

本实用新型涉及墨盒包装件、墨盒包装体、墨盒包装开封方法；详细地说，本实用新型涉及对喷墨打印机上使用的墨盒进行包装的墨盒包装件、墨盒包装体、墨盒包装及开封方法。

## 10 背景技术

在现有技术中，把微小的墨滴从喷嘴喷向纸等记录媒体进行记录的喷墨打印机是众所周知的。在喷墨打印机中所用的能更换的墨盒通常是用袋、盒等包装件包装在电器店和个人计算机用品商店等店铺陈列销售。

例如，日本专利申请公开 2001-199473 号公报公开了把墨盒收放在由  
15 纸盒构成的包装盒中。

另外，日本专利申请公开 2000-255625 号公报中公开了用薄膜状包装件包装墨盒。

但是，包含日本专利申请文本公开 2001-199473 号公报和日本专利申请文本公开 2000-255625 号公报中叙述的申请，在以往的墨盒包装件存在  
20 着包装或开封比较麻烦这样的问题。

例如，在上述专利文献 1 中叙述的申请中，当具有粘接带（粘接部）时，必须要把十个以上的弯曲部沿折线弯曲，并把粘接带粘接在规定的地方，包装作业很麻烦。此外，日本专利申请文本公开 2000-255625 号公报中叙述的申请，在包装完成前把墨盒转动一又四分之三圈，即用薄膜状包装件  
25 卷绕墨盒近 2 周，随后，必须把墨盒的周围热粘接，包装作业同样也很麻烦。

另外，如日本专利申请文本公开 2001-199473 号公报所叙述的那样，是所谓把墨盒收纳在由纸盒构成的包装盒中的方式，通常是先把墨盒收纳在薄膜材料等构成的袋中再收纳在纸盒箱体中，在开封纸盒后必须要打开  
30 袋的作业，开封作业比较麻烦。另外，在日本专利申请文本公开 2000-255625 号公报中叙述的申请中，在开封前必须要把包装件绕近两周，开封作业也

比较麻烦。

以往的墨盒包装件也存在开封后变成为大量垃圾的问题。特别是在把墨盒收纳在由薄膜材料构成的袋中后再放入纸盒中的情况下, 开封的袋和纸盒二者都变成垃圾, 增大了垃圾量。此外, 日本专利申请文本公开

- 5 2000-255625 号公报中叙述的申请中, 必须要有把墨盒缠绕近两周大小的大面积包装件, 开封后其全部都变成垃圾。

### 实用新型内容

- 10 本实用新型解决了以往墨盒包装中存在的上述问题, 其目的是提供包装和开封容易且开封后垃圾量少的墨盒包装件、墨盒包装体、墨盒包装开封方法。

- 15 本实用新型的包装墨盒的墨盒包装件, 其特征在于, 所述包装件由粘接贴纸构成, 所述粘接贴纸是由表面基材(表纸)、粘接剂、剥离纸(里纸)构成, 在该贴纸的局部设置有撕开辅助处理部; 可沿所述撕开辅助处理部局部撕开所述贴纸贴附在所述墨盒上。

本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 所述粘接贴纸的剥离纸的局部不撕开留存贴附在所述墨盒上。

本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 所述不撕开留存的剥离纸设于所述开封时要撕开的贴纸的局部。

- 20 本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 所述不撕开留存的剥离纸至少局部端边沿着所述撕开辅助处理部设有剥离纸撕开线。

本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 所述开封时要撕开的贴纸的部分在所述撕开辅助处理部内侧规定范围的贴纸里面具有粘接剂露出部。

本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 具有带悬挂杆插入孔的悬吊部。

- 25 本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 所述悬吊部留存有部分粘接贴纸的剥离纸。

本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 两片贴纸表纸夹持着所述留存的部分剥离纸粘合而形成所述悬吊部。

- 30 本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 所述部分留存的剥离纸的撕开线是把所述两片贴纸表纸粘合时的辅助线。

本实用新型的墨盒包装件, 其特征在于, 所述悬吊部中的两片贴纸表纸与留存的剥离纸形状相同。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部是墨盒开封时的开封开始部。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部的根部形成有粘接剂宽幅露出部。

- 5 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述撕开辅助处理部设置在所述悬吊部两侧边的延长线上。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，在所述悬吊部根部的两侧规定范围内设置有缺口。

- 10 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述缺口的端部和所述撕开辅助处理部的端部相接。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，设置剥离纸的撕开线，以可跨过所述撕开辅助处理部连续撕下剥离纸。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，由所述开封时要撕开的贴纸的部分密封墨盒的墨汁供给部。

- 15 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时撕下后剩余部分开封后仍粘接在构成墨盒外装壳的部件的接合部上。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时撕下后剩余的部分，开封后仍粘接在配合部上，该配合部是与位于所述墨盒的墨汁供给部附近的由另一部件构成的部件的壳主体配合的配合部。

- 20 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件由一片粘接贴纸构成。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件经过一次打孔形成。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件的剥离纸撕开线由一次脱模形成。

- 25 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时要撕开的部分形成大致Y字状。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，在所述开封时要撕开的部分显示有墨盒开封前必要的信息。

- 30 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，在所述开封时撕下后剩余部分上显示有墨盒开封后必要的信息。

本实用新型的墨盒包装体，其特征在于，其用墨盒包装件包装墨盒，该包装件由粘接贴纸构成，在所述贴纸的局部设置有撕开辅助处理部；可

沿所述撕开辅助处理部局部撕开所述贴纸贴附在所述墨盒上。

本实用新型的墨盒包装件包装墨盒，其特征在于，所述包装件由粘接  
贴纸构成，所述粘接贴纸是由表面基材(表纸)、粘接剂、剥离纸(里纸)构  
成，在该贴纸的局部设置有撕开辅助处理部；把所述贴纸贴附在所述墨盒  
5 上对墨盒进行包装；把所述贴纸的局部沿所述撕开辅助处理部撕取，对墨  
盒进行开封。

根据该实用新型，由于包装件是粘接贴纸形式的，在该贴纸的局部设  
置有撕开辅助处理部，把贴纸贴附在所述墨盒上对墨盒进行包装，沿着撕  
开辅助处理部撕取贴纸的局部对墨盒进行开封，所以，减少了包装件用量，  
10 减少了开封后的垃圾量。并且，包装和开封都容易。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述粘接贴纸的剥离纸的局  
部是不撕开留存着的，并且贴附在所述墨盒上。

根据该实用新型，由于粘接贴纸的剥离纸的局部是不撕开留存着的，  
并且贴附在所述墨盒上，开封时容易撕取贴纸。

15 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述不撕开留存的剥离纸设  
于所述开封时要撕开的贴纸的局部。

根据该实用新型，由于不撕开留存的剥离纸设于所述开封时要撕开的  
贴纸的局部，容易把取下的开封部分从墨盒上撕取。并且，能防止粘接剂  
留存在开封后的墨盒表面。

20 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述不撕开留存的剥离纸至  
少局部端边沿着所述撕开辅助处理部设有剥离纸撕开线。

根据该实用新型，由于不撕开留存的剥离纸至少局部端边沿着所述撕  
开辅助处理部设有剥离纸撕开线，能以剥离纸的端边为芯撕开贴纸，能防  
止撕开时偏离撕开辅助处理部，开封作业更容易。

25 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时要撕开的贴纸的  
部分在所述撕开辅助处理部内侧规定范围的贴纸里面具有粘接剂露出部。

根据该实用新型，由于所述开封时要撕开的贴纸的部分在所述撕开辅  
助处理部内侧规定范围的贴纸里面具有粘接剂露出部，即使在留存剥离纸  
的情况下，也能尽量地减少撕开部的浮起。

30 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，具有带悬挂杆插入孔的悬吊  
部。



根据该实用新型，由于具有带着悬挂杆插入穴的悬吊部，陈列和保管等容易。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部留存有部分粘接贴纸的剥离纸。

- 5 根据该实用新型，由于悬吊部留存有部分粘接贴纸的剥离纸，能提高悬吊部的强度。根据本实用新型的结构，由于夹持着部分留存剥离纸的两片贴纸表纸粘合形成悬吊部，能更进一步地提高悬吊部的强度。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，两片贴纸表纸夹持着所述留存的部分剥离纸粘合而形成悬吊部。

- 10 根据该实用新型，由于两片贴纸表纸夹持着所述留存的部分剥离纸粘合而形成悬吊部，能进一步地提高悬吊部的强度。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述部分留存的剥离纸的撕开线成为把所述两片贴纸表纸粘合时的辅助线。

- 15 根据该实用新型，由于所述部分留存剥离纸的撕开线成为把所述两片贴纸表纸粘合时的辅助线，容易进行粘合作业，同时也能防止粘合偏斜。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部中的两片贴纸表纸与留存的剥离纸形状相同。

根据该实用新型，由于所述悬吊部中的两片贴纸表纸与留存的剥离纸形状相同，能进一步提高悬吊部整体强度。

- 20 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部是墨盒开封时的开封开始部。

根据该实用新型，由于所述悬吊部是墨盒开封时的开封开始部，在剥离贴纸时，可以用手撕下悬吊部，容易进行开封作业。

- 25 本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述悬吊部的根部形成有粘接剂宽幅露出部。

根据该实用新型，由于所述悬吊部的根部形成有粘接剂宽幅露出部，能把易于剥离的悬吊部根部牢固粘接住。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述撕开辅助处理部设置在所述悬吊部两侧边的延长线上。

- 30 根据该实用新型，由于所述撕开辅助处理部设置在所述悬吊部两侧边的沿长线上，能抓住悬吊部顺利地进行开封作业。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，在所述悬吊部根部的两侧规定范围内设置有缺口。

根据该实用新型，由于在所述悬吊部根部的两侧规定范围内设置有缺口，能防止损伤悬吊部根部的贴纸，同时，即使在根部处撕下了贴纸，也能再粘接恢复到原始状态。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述缺口的端部和所述撕开辅助处理部的端部相接。

根据该实用新型，由于所述缺口的端部和所述撕开辅助处理部的端部是相接的，在抓住悬吊部开封作业中，撕开时自然引向辅助处理部，容易进行开封作业。并且，不会损伤贴纸。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，设置剥离纸的撕开线，以可跨过所述撕开辅助处理部连续撕下剥离纸。

根据该实用新型，由于设置剥离纸的撕开线，以可跨过所述撕开辅助处理部连续撕下剥离纸，能对以撕开辅助处理部为界的撕开部分与留存的剥离纸连续地进行撕下，容易进行包装作业。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，由所述开封时要撕开的贴纸的部分密封墨盒的墨汁供给部。

根据该实用新型，由于由所述开封时要撕开的贴纸的部分密封墨盒的墨汁供给部，不用设置其他的密封材料。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时要撕开的剩余部分在开封后仍粘接在构成墨盒外装壳的部件的粘合部上。

根据该实用新型，由于开封时要撕开的剩余部分在开封后仍粘接在构成墨盒外装壳的部件的粘合部上，开封后也能维持墨盒的强度。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时要撕开的剩余的部分开封后仍粘接在与位于所述墨盒的墨汁供给部附近由另一部件构成的部件的壳主体配合的配合部上。

根据该实用新型，由于开封时要撕开的剩余的部分开封后仍粘接在与位于所述墨盒的墨汁供给部附近由另一部件构成的部件的壳主体配合的配合部上，在开封后也能加强与另一部件的壳主体配合。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件由一片粘接贴纸构成的。

根据该实用新型，由于包装件由一片粘接贴纸构成，能降低包装件的成本。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件经过一次打孔形成。

- 5 根据该实用新型，由于包装件经过一次打孔形成，能降低包装件的成本。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述包装件的剥离纸撕开线经过一次冲模形成。

- 10 根据该实用新型，由于包装件的剥离纸撕开线经过一次冲模形成，能降低包装件的成本。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时要撕开的部分形成近Y字状。

- 15 根据该实用新型，由于开封时要撕开的部分形成近Y字状，撕开面积小，容易进行开封，同时，能增加开封后留存贴纸的面积，并增加在贴纸上表示的信息量。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，在所述开封时要撕开的部分显示有墨盒开封前必要的信息。

- 20 根据该实用新型，由于在所述开封时要撕开的部分显示有墨盒开封前必要的信息，在用户需要时能看到用户所需的显示内容。并且，也容易看到开封后的显示内容。

本实用新型的墨盒包装件，其特征在于，所述开封时取下后剩余部分上显示有墨盒开封后必要的信息。

根据该实用新型，由于开封时取下后剩余部分上显示有墨盒开封后必要的信息，在用户需要时能看到用户所需的显示内容。

- 25 本实用新型的墨盒包装体，其特征在于，是由上述叙述的任一包装件包装墨盒的包装体。

根据本实用新型墨盒包装开封方法，能降低包装件用量，能减少开封后的垃圾量。并且，容易进行包装和开封作业。

- 30 本实用新型的墨盒包装开封方法，其特征在于，用包装件对墨盒进行包装或开封，把在局部设置有撕开辅助处理部作为粘接贴纸的包装件粘附在墨盒上对墨盒进行包装，沿所述撕开辅助处理部撕开粘接贴纸的一部分

对墨盒进行开封。

根据本实用新型的墨盒包装开封方法，能降低包装件用量，能减少开封后的垃圾量。并且，容易进行包装和开封作业。

#### 5 附图说明

- 图 1 是表示用本实用新型的包装件包装墨盒的一例的外观图；  
图 2 是表示该墨盒背面的局部图；  
图 3 是用于说明从该墨盒供给墨汁的局部图；  
图 4 是表示本实用新型包装件一实施例的平面图；  
10 图 5 是表示该包装件主贴纸里侧的平面图；  
图 6 是表示把该主贴纸的剥离纸局部被撕开状态的平面图；  
图 7 是表示把本实施例中的包装件粘附在墨盒上的状态立体图；  
图 8 是表示本实施例中包装件开封作业的立体图；  
图 9 是表示本实用新型包装件第二实施例的平面图；  
15 图 10 是表示把该包装件贴附在墨盒上的状态立体图；  
图 11 是表示该包装件开封作业的立体图。

#### 具体实施方式

为了更详细地说明本实用新型，根据附图进行说明。

- 20 图 1 是表示用本实用新型的包装件包装墨盒的一例的外观图；图 1(a) 是正视图；图 1(b) 是侧视图；图 1(c) 是立体图。在下述说明中，以图 1(a) 所示的面为前面，其反面(背侧)为墨盒的背面，以图 1(b) 所示的面为墨盒的右侧面，其反面，即图 1(c) 中看到的侧面为墨盒的左侧面进行说明。并且，以图 1(a) 中的上侧为上面，下侧为下面。

- 25 如从图 1 中看出的，墨盒 1 基本是直方体形状，从侧面看时基本为近正方形形状。从正面看墨盒 1，其高度比宽度大许多，成为薄型墨盒。

- 墨盒上面的前面侧端部形成有凸部 2。该凸部 2 是拿墨盒 1 时放手指的第一放手指部。并且，在比墨盒前面中央部稍低处形成有向墨盒内侧凹入状的凹部 3。该凹部 3 上侧角部 4 是拿墨盒 1 时放手指的第二放手指部。从  
30 凸部 2 到角部 4 的部分是用于握住墨盒 1 的握住部。

墨盒 1 是由左侧壳 1a、右侧壳 1b 和后述覆盖墨汁充填部的后盖 1c 三

部分构成的外装盒。另外，在墨盒上面和下面形成有把墨盒 1 装载到打印机主体(未图示)中的墨盒装载部上时的导引部件 9、10。

如图 2 所示，在墨盒 1 的背面部上设置有缺口 6。在缺口 6 内设置有与墨盒中内置的墨汁袋 8 相连接的墨汁供给管 7。在墨汁供给管 7 上充填橡胶，  
5 通过使在打印机主体上突出设置的墨汁供给针 110(图 3)贯通墨汁供给管 7 且针前端进入墨汁袋 8 内供给墨汁。另外，在拔下墨汁供给针 110(取出墨盒)时，墨汁供给管 7 的橡胶会塞住针孔，墨汁不会漏出。

如图 2 左侧背面图所示，上述缺口 6 具有两侧面空的(切口的)近圆形剖面。与该缺口 6 同心设置圆筒形剖面的墨汁供给管 7。

10 另一方面，如图 3 所示，在未图示的打印机主体侧设置有周围用保护管 109 保护的墨汁供给针 110。墨汁供给针 110 设置的数目与墨盒的色数(个数)对应。保护管 109 的长度比墨汁供给针 110 短，以墨汁供给针 110 从保护管 109 前端突出的状态，把墨汁供给针 110 配置在打印机主体上的墨盒装载部里侧。当把墨盒 1 完全装载在墨盒装载部(图中未示)上时，如图 3  
15 所示，墨汁供给针 110 贯通墨汁供给管 7，针前端部进入墨汁袋 8 中。因此，打印时墨盒内(墨汁袋 8 内)的墨汁供应给打印头。

如图 2 所示，位于墨汁供给管 7 下方的墨汁充填管 5 与墨汁袋 8 连接。墨汁充填管 5 用于在工厂中把墨汁充填到墨汁袋 8 内。把充填有墨汁的墨汁袋 8 放在左侧壳 1a 和右侧壳 1b 内后，把后盖 1c 插在侧壳 1a、1b 上，  
20 覆盖住墨汁充填部，只把墨汁供给管 7 露在墨盒背面。

下面，对用于包装如上所述构造的墨盒 1 的包装件进行说明。

图 4 是表示本实用新型包装件一个实施例的平面图。该图所示的墨盒包装件 20 是由主贴纸 21、侧面贴纸 22 和正面贴纸 23 三个贴纸(胶粘纸)构成的。此处，三片是分开图示的，也可以把三个部分设置在二片或一片  
25 胶粘纸上。另外，在图 4 中示出了墨盒包装件 20 的表面(外侧)。

主贴纸 21 是纵长“凸”字状，侧面贴纸 22 和正面贴纸 23 是长方形。各贴纸是由表面基材(表纸)/粘接剂/剥离纸(里纸)构成的粘接纸，作为表面基材，例如也可以使用铸涂纸或优质纸等贴纸纸，或者厚纸或涂膜纸和再生纸等其它带膜贴纸。作为粘接剂可以使用能重复利用的对应型粘接剂。

30 此外，剥离纸一般是在由聚乙烯进行叠层处理的表面上涂布硅酮剥离剂而成的，但不使用妨碍再生的聚乙烯膜，如开发具有白土涂层的类型等，

可以是对应这种再生的形式。

侧面贴纸 22 贴附在墨盒 1 (b) 的右侧面, 即图 1(b) 所示右侧盒 1a 上。正面贴纸 23 贴附在墨盒前面的凸部 2 与角部 4 之间的部分。主贴纸 21 从墨盒 1 的左侧面绕到背面部, 再绕到墨盒右侧面一部分上进行贴附(参照图 5 7)。

纵长“凸”状主贴纸 21 是由右侧部 21a、左侧部 21b、中央部 21c 三部分构成的。在中央部 21c 和两侧部 21a、21b 边界, 设置有缝纫机针眼 24、24, 在开封墨盒时, 沿着该缝纫机针眼 24 把中央部 21c 从两侧部 21a、21b 撕开。另外, 缝纫机针眼 24、24 从表纸至剥离纸(里纸)即从贴纸表至里连通设置。在此, 表示为缝纫机针眼, 但不限于缝纫机针眼(不连续的孔), 采用任何容易进行撕开的辅助处理均可以。

在图 4 中缝纫机针眼 24、24 的上部, 即从中央部 21c 和左右两侧部 21a、21b 的角部向缝纫机针眼 24、24 规定的范围内, 设置有缺口 25、25。该缺口 25、25 是用于辅助开封的部分, 它能在开封墨盒时, 沿着缝纫机针眼 24、24 顺利地撕下中央部 21c。缺口 25、25 的作用在后面说明开封作业的同时进行说明。

在图 4 所示中央部 21c 的上部, 设置有两个切口 26、26。两个切口 26、26 的形状相同, 但方向相反。两个切口 26、26 通过在后述包装时进行重合能形成商店出售时插入悬挂杆的孔。

图 5 是表示主贴纸 21 里侧的平面图(背面图)。

如图所示, 在主贴纸 21 的剥离纸(里纸)27 上设置有两条切割线(点划线)28、29。由这两条切割线 28、29 把剥离纸 27 分成三个部分(①~③)。切割线 28 与位于两个切口 26、26 的中央与主贴纸 21 的底边及上边(如图 5 所示)平行设置。切割线 29 从中央部 21c 和两侧部 21a、21b 的角部开始向内侧后再弯向斜下方外侧, 再与缝纫机针眼 24、24 平行向下方延伸, 从贴纸底边在规定的距离处向内侧直角改变方向, 连成左右对称的形状。如果设定切割线 29 的上端部(即切割线 29 的开始部分)与缺口 25、25 的最大距离为  $h_1$ , 切割线 29 的与缝纫机针眼 24、24 平行延伸的部分距缝纫机针眼 24 的距离为  $h_2$ , 则  $h_1 \gg h_2$  (与  $h_2$  相比,  $h_1$  大得多)。

在包装墨盒 1 时, 撕开主贴纸 21 的剥离纸 27 中的上部剥离纸 27①和下部两侧剥离纸 27③, 原样保存中央部的剥离纸 27②而不撕开。撕开剥离

纸 27①和剥离纸 27③的状态如图 6 所示。在图 6 中划斜线的部分是撕开剥离纸露出表纸里面粘接剂的部分。

- 另一方面，侧面贴纸 22 和正面贴纸 23 是单纯的长方形，剥离纸的形状也相同。为了易于剥离，也可以根据需要设置撕开线。另外，也可以在  
5 同一(一片)胶粘纸上设置侧面贴纸 22 和正面贴纸 23。

对上述构成的本实施例中的墨盒包装件 20，即对用贴纸 21-23 对墨盒 1 进行包装的包装作业，以图 7 为主适当参照图 4-图 6 进行说明。另外，图 7 是表示把各贴纸粘附在墨盒 1 上的状态的视图，在该图上表示把墨盒的背面放在下面的状态，图 7(a)是从右侧面看的状态的图，图 7(b)是从左  
10 侧面看的状态的图。

包装顺序如以下所示，另外，在各顺序中把主要参照图的编号表示在括号内。

1、首先，撕下正面贴纸 23 的剥离纸，把正面贴纸 23 贴附在墨盒 1 前面的凸部 2 和角部 4 之间(图 7)。

- 15 2、接着，撕下侧面贴纸 22 的剥离纸，把侧面贴纸 22 贴附在墨盒 1 的右侧面(图 7)。

3、撕下主贴纸 21 上部的剥离纸 27①，沿着不撕开留存的剥离纸 27②的点划线 28 对折，以剥离纸 27②为芯进行粘合(图 5 和图 6)。从而粘合两片表纸和其间的剥离纸，形成被加强的悬吊部 30，同时，两个切口 26、26  
20 重合，形成一个孔 26(图 7)。

4、撕开主贴纸 21 的剥离纸 27③。这时，可以从左侧或右侧开始撕起，如果撕到另一侧就能撕一周。

5、把撕下了剥离纸 27③的主贴纸 21 的两肩部(图 5 中的左右两侧部 21a、21b 的上边)，粘合在墨盒 1 右侧面的前边，以从贴纸里侧擦的方式把  
25 主贴纸 21 粘接在墨盒 1 的左侧面上(图 7)。把悬吊部 30 的根部由于容易撕开所以要粘接牢固。为此，该部分设置有能把粘接剂露出宽度变大的撕开线 29(图 5、图 6 中的宽度 h1 部分=左右两侧)。

6、把主贴纸 21 从墨盒 1 的左侧面折向背面并进行粘接(图 7)。

7、再把主贴纸 21 从墨盒 1 的背面折向右侧面，把主贴纸 21 的下部粘  
30 接在墨盒的右侧面上(图 7)。这时，主贴纸 21 的下边(图 6 的下边)位于侧面贴纸 22 的下侧(图 7 中的下侧)。

这样,把各贴纸粘接结束后就完成了本实施例中用墨盒包装件 20 对墨盒 1 的包装。图 7 所示的包装是完成的状态,也是出售时的状态。在商店或经营等处把陈列架上的悬挂杆插进悬吊部 30 的孔 26 中,能把墨盒 1 以悬吊在悬挂杆上的状态进行出售或保管,不用说也可以并列放置在架板上。

5 在本实施例的墨盒包装件 20,撕开由三部分构成的贴纸的剥离纸,只粘接在墨盒上就完成了包装,包装作业非常容易。同时,还能形成销售时所用的悬吊部 30。另外,没有用较大的包装件把墨盒整体包装几层,是把墨盒一部分露出的包装形式,也没有采用袋装后收置在纸盒中的形式,包装件用量少,成本低。包装时,要撕开的剥离纸也少,废弃物也少。

10 在本实施例中的墨盒包装件 20,由于是把主贴纸 21 从墨盒 1 的左侧面贴到背面再贴至右侧面,所以用主贴纸 21 就能密封墨盒背面的墨汁供给管 7。

此外,上述的墨盒 1 是把左右侧壳 1a、1b 接合再把后盖 1c 与侧壳 1a、1b 配合构成外装盒,通过把正面贴纸 23 粘接在墨盒前面的外壳结合部上并  
15 把主贴纸 21 粘接在墨盒背面的外壳结合部上,能强化侧壳 1a、1b 的结合。另外,在后盖 1c 上通过粘接侧面贴纸 22 的一部分和主贴纸 21,能加强后盖 1c 与侧面外壳 1a、1b 的配合。

下面,参照图 8 对本实施例的墨盒包装件 20 的开封作业进行说明。

开封顺序如下所述。

20 1、手抓并翻开主贴纸 21 的悬吊部 30,从墨盒上撕开悬吊部的根部(两侧缺口 25、25 内侧部分。)

2、再把悬吊部 30 翻向背面侧,沿缝纫机针眼 24、24 从左右侧部 21a、21b 撕下主贴纸的中央部 21c。

3、把主贴纸的中央部 21c 从背面部绕到图里侧的右侧面部,一旦把中  
25 央部 21c 从左右两侧面 21a、21b 完全撕下,就完成了开封。

把开封后的墨盒 1 以图 8(c) 所示的方向插入图 8(d) 所示的打印机主体上的墨盒装载部 108 开口 115 处。这时,位于墨盒 1 上下面的导引部件 9、10 与狭缝 111、112 相配合,对墨盒进行定位。

在本实施例的墨盒包装件 20 进行的开封作业,只是把上述主贴纸的中  
30 央部 21c 撕开半周,开封作业极容易。另外,由于撕开主贴纸的中央部 21c 能使墨盒背面的墨汁供给管 7 露出,不用麻烦地再另外撕下密封部件等。



此外, 开封后变成垃圾的部分只是主贴纸的中央部 21c, 减少了废弃物。

在以图 7 所示状态销售或保管时, 悬吊部 30 的根部 (左右两侧缺口 25、25 的内侧部分) 容易从墨盒 1 上撕下。例如, 用手取出悬挂杆上悬吊着的墨盒 1 时, 把墨盒拉向正前方, 悬吊部 30 承受来自悬挂杆阻力, 这样, 就能  
5 把悬吊部 30 的根部从墨盒上撕下。但是, 对于本实施例中的包装件 20 来说, 如图 6 所示, 由于在悬吊部 30 的根部里面设置有能使粘接剂露出宽幅 (h1) 的剥离纸撕开线 29, 能把该部分牢固地粘接在墨盒 1 上, 能防止悬吊部根部被撕开。

在本实施例中, 通过只按规定的距离把缺口 25、25 设置在开封方向 (从  
10 左右侧面 21a、21b 撕取主贴纸中央部 21c 的方向) 上, 能防止在撕开悬吊部 30 根部时损伤贴纸。

也就是说, 如果缺口 25、25 的部分变成缝纫机针眼 24 时, 如上述地在商店陈列时, 悬吊部 30 的根部受到从墨盒撕下的力时, 就会增大沿缝纫机针眼受损或在与缝纫机针眼不同方向上受损的可能性。贴纸受损的墨  
15 盒成了不宜销售的商品。不过, 通过设置缺口 25、25, 作用在悬吊部 30 上的力只是把悬吊部根部从墨盒上撕下的力, 不会损伤贴纸。不用说, 受多大力都只是从缺口 25、25 开始在前端部产生破坏, 如果力小, 只能撕开根部, 把该部分再粘接到墨盒上就可以了。

在本实施例中的包装件 20, 如图 6 所示, 在缺口 25、25 下部 (靠近墨  
20 盒背面的部分), 缝纫机针眼内侧中粘接剂露出的宽度 h2 变小 (参照图 5), 剥离纸 27② 的宽度变大。因此, 在开始开封由宽度 h1 上的粘接剂抑制剥离, 但该部分剥离后, 就容易剥离主贴纸中央部 21c。因此, 容易进行开封作业。由于在缺口 25、25 的下部不撕开留存的剥离纸 27② 的侧面沿缝纫机针眼  
25 24、24 (平行) 伸展, 所以把中央部 21c 从左右侧面 21a、21b 撕开时, 在缝纫机针眼处由剥离纸 27② 辅助撕开, 撕开变得容易。

由于开封时撕开部分 (中央部 21c) 中的粘接剂露出面积小 (在粘接墨盒 1 粘接的面积小), 开封后留存在墨盒 1 上的粘接剂少, 不会产生由粘手、跨贴在手上等而造成的污染。

在本实施例中的包装件 20, 由于开封后主贴纸 21 的左右两侧面 21a、  
30 21b 原样粘接留存在墨盒 1 上, 能够维持加强墨盒 1 的左右两侧壳 1a、1b 与后盖 1c 间结合与配合的状态。

本实施例中的包装件 20 是由三片贴纸构成的,也可以把各贴纸贴在一  
片粘接纸上构成。并且,各贴纸经一次打孔工艺就能形成。也可以经过一  
次冲模工艺形成各贴纸剥离纸的撕开线。

另外,贴纸材质如上所述,在含有金属薄膜层的情况下,能提高遮光  
5 性,具有能减小墨盒内温度上升的效果。

下面,对包装件的第二实施例进行说明。

图 9 所示的本实施例中的包装件 40 是只由一片贴纸 41 构成的。在贴  
纸 41 上设置有近“Y”字状的一组缝纫机针眼 44。因此,在沿缝纫机针眼  
44 撕开贴纸 41 的中央部 41c 时,贴纸 41 能分成两部分。在中央部 41c 图  
10 中的上部,设置有二个切口 26、26。该切口 26、26 与所述实施例相同,  
包装时重合变成商店出售时插入悬挂杆的孔。

在从图 9 中缝纫机针眼 44 的两端上部,即中央部 41c 和左右两侧部  
41a、41b 的角部朝向缝纫机针眼 44 的规定范围内,设置有切口 45、45。  
该切口 45、45 是用于辅助开封的部件,在开封墨盒时可以使中央部 41c  
15 沿缝纫机针眼 44 顺利撕下。切口 45、45 的作用与所述实施例中缺口 25、  
25 的作用相同。

从贴纸 41 的缝纫机针眼 44 的图中水平部向下的部分,是相当于所述  
实施例中的侧贴纸 22 的部分。在本实施例中,贴纸 41 上图示右侧部分 41-2  
是粘接在墨盒 1 左侧面的部分,贴纸 41 上图示右侧部分 41-3 是粘接在墨  
20 盒 1 背面的部分,贴纸 41 上图示右侧部分 41-1 是粘接在墨盒 1 右侧面的  
部分。贴纸左右两侧部 41a、41b 上图示右侧部分 41-4 是粘接在墨盒 1 前  
面的部分,贴纸中央部 41c 上图示右侧部分 41-5 是二折重叠后形成悬吊  
部 30 的部分(图 10)。

在贴纸 41 里侧,即设置在剥离纸上的撕开线图中虽然省略了,但与所  
25 述实施例中的情况相同,设置成为能在悬吊部 30 根部处露出宽幅粘接剂,  
且能在随后沿缝纫机针眼 44 的部分露出窄幅粘接剂。图 11 表示出贴纸 41  
中宽幅粘接剂露出部 42、窄幅粘接剂露出部 43 和不撕开留存的剥离纸 47。

图 10 是表示用本实施例中的包装件 40 包装好墨盒 1 后状态的立体图。

如图所示,把贴纸 41 从墨盒 1 的左侧面绕过背面后,再向前贴附在右  
30 侧面上,从而用一片贴纸 41 对墨盒 1 进行包装。在本实施例中,由于是用  
一片贴纸 41 构成包装件,包装作业非常容易。

图 11 是表示对本实施例中的包装件 40 进行开封作业的立体图。

如图所示,把贴纸 41 的中央部沿缝纫机针眼从左右两侧部撕开,就能对墨盒 1 进行开封。与所述实施例相同,因只把悬吊部 30 翻开撕下约半周就能完成开封,开封作业非常容易。另外,与所述实施例相同,通过开封使墨盒背面的墨汁供给管 7 露出。

如图 11 所示,由于悬吊部 30 的根部形成有宽幅露出部 42,陈列或保管时可以有效的防止贴纸剥离。例如,即使悬吊部 30 稍有剥离,通过设置所述切口 45、45(图 9),也能简单地不使贴纸受损。在幅宽露出部 42 下方(墨盒背面侧)部分,利用粘接剂窄幅露出部 43 容易进行开封作业。另外,由于剥离纸的一部分不撕开原样留存,能防止开封后粘接剂粘附在墨盒上。在窄幅露出部 43,由于不撕开留存的剥离纸 47 的边缘沿着缝纫机针眼 44(呈平行状),容易进行开封。

如图 10、图 11 所示,把贴纸 41 左右两侧部 41a、41b 的端部(图 10、图 11 中表示墨盒编号“ICA02”和表示墨色“Bk”的部分),即图 9 右侧 41-4 所示部分粘接在墨盒 1 的前面,贴纸 41 中图 9 右侧 41-3 所示部分粘接在墨盒 1 的背面。由于这些部分在墨盒开封后仍原样粘接着(41-3 所示部分一部分留存),能维持加强墨盒 1 的左右两侧壳 1a、1b 与后盖 1c 间结合与配合的状态(图 1,图 2)。

在本实施例中,由于包装件 40 是由一片贴纸 41 构成,包装作业更简化,并且,能提高包装件制作和保管的效率。另外,在本实施例中,可以采用一次打孔工艺形成贴纸 41,并且,可以采用一次冲模工艺形成贴纸 41 的剥离纸撕开线。

在本实施例中,由于开封时被要撕开的部分 41c 近 Y 字形,撕口面积减小,容易进行开封,同时,开封后留存的贴纸面积增大,容易增加可在贴纸上显示(印刷等)的信息量。

如图 9 所示,本实施例中的包装件 40 开封时被撕开着的部分(41c)设置有表示开封作业方法的内容。在开封后原样粘附留存在墨盒上的部分设置有表示墨盒型号和墨色或者墨盒使用注意事项及联系地址等内容。另外,在所述实施例中也可以设置同样的显示内容。

在墨盒开封前应该把所有显示部分设置在包装件表面,但墨盒开封作业方法在开封后是不需要的,而墨盒型号和墨色或者使用注意事项等开封

后或墨汁用完后更换时是需要的。在本实用新型的包装件中，把开封后不需要显示内容设置在要撕去的部分上，把开封后需要的部分设置成开封后仍原样贴附留存的部分，这样，用户能够在需要时看到需要的信息。

- 在以往的墨盒袋包装或盒包装状态，在袋或盒表面上设计着各种内容，
- 5 在开封后被弃掉，不能给用户 提供开封后所需要的信息。但在本实用新型的包装件和墨盒包装体，采用在包装件上设计显示的方式，确实能给用户 提供开封前需要的信息(开封作业方法和开封产生的垃圾处理方法等)和开 封后需要的信息(型号和墨色、使用注意事项等)双方信息。在以往的包装 形式中如果要看到这些内容，就必须在包装件和墨盒本身(在包装件中的墨 10 盒)双方都设有表示内容，而增加成本。本实施例中包装件及采用该包装件 包装的墨盒中，不需要两次表示的内容。

- 以上，参照图示实施例对本实用新型进行了说明，但本实用新型并不 局限于此。例如，构成包装件的贴纸的外形和大小等也可以进行适当设定， 并且，粘接剂宽幅露出部的大小和形状、窄幅露出部的宽度或者缺口 25、 15 45 的长度等都可以任意设置。贴纸撕开部分的宽度、长度、形状等也不局 限于图示例的形式，也可以适当设定。垂吊部 30 的形状、大小、悬挂杆孔 等也可以任意设定。另外，墨盒的结构也可以采用适当的类型。可以与墨 盒的形状和大小等相对应，设定包装件的形状和开口的大小、形状等。此 外，包装和开封方向等也可以任意设定。

- 20 如上所述，根据本实用新型的墨盒包装件，由于包装件由粘接贴纸构 成，在该贴纸的局部设置有撕开辅助处理部，把贴纸贴在所述墨盒上对墨 盒进行包装，沿着撕开辅助处理部撕开贴纸的局部开封墨盒，所以减少了 包装件用量，减少了开封后的垃圾量，并且，具有包装和开封都容易的效 果。

- 25 另外，由于粘接贴纸的剥离纸的局部是不撕开留存着，并且贴附在墨 盒上，具有开封时容易对贴纸进行撕取的效果。

另外，由于不撕开留存的剥离纸设于所述开封时要撕开的贴纸的局部， 所以容易把取下的开封部分从墨盒上撕取，并且，具有能防止粘接剂留存 在开封后的墨盒表面的效果。

- 30 另外，由于不撕开留存的剥离纸的至少局部端边沿撕开辅助处理部设 有剥离纸撕开线，所以能以剥离纸的端边为芯撕开贴纸，能防止偏离撕开

辅助处理部撕开，具有开封作业更容易的效果。

另外，由于开封时要撕开的贴纸的部分在撕开辅助处理部内侧所规定范围中的贴纸里面具有粘接剂露出部，所以即使在留存剥离纸的情况下，也具有能尽量地减少撕开部浮起的效果。

- 5       另外，由于具有带悬挂杆插入孔的悬吊部，所以具有容易陈列和保管等效果。

另外，由于悬吊部留存有部分粘接贴纸的剥离纸，所以具有能提高悬吊部强度的效果。

- 10       另外，由于两片贴纸表纸夹持着所述留存的部分剥离纸粘合面形成悬吊部，所以具有能进一步地提高悬吊部强度的效果。

另外，由于部分留存的剥离纸的撕开线是把所述两片贴纸表纸粘合时的辅助线，所以容易进行粘合作业，同时也具有防止粘合偏斜的效果。

另外，由于悬吊部中的两片贴纸表纸与留存的剥离纸形状相同，所以具有能更进一步地提高悬吊部整体强度的效果。

- 15       另外，由于悬吊部是墨盒开封时的开封开始部，所以在剥离贴纸时，可以用手撕下悬吊部，具有容易进行开封作业的效果。

另外，由于悬吊部的根部形成有粘接剂宽幅露出部，所以具有牢固粘接容易剥离的悬吊部根部的效果。

- 20       另外，由于所述撕开辅助处理部在所述悬吊部两侧边的延长线上，所以具有抓住悬吊部就能顺利进行开封作业的效果。

另外，由于在悬吊部根部的两侧规定范围内设置有缺口，所以能防止损伤悬吊部根部的贴纸，同时，具有即使在根部撕开了贴纸，也能再粘合恢复到原始状态的效果。

- 25       另外，由于缺口的端部和所述撕开辅助处理部的端部相接，在抓住悬吊部进行开封作业时，撕开时自然引向辅助处理部，容易进行开封作业，并且，具有不会损伤贴纸的效果。

另外，由于设置有剥离纸撕开线，以可跨过撕开辅助处理部连续地撕下剥离纸，所以能对以撕开辅助处理部为界的撕开部分和留存的部分剥离纸进行连续撕下，具有容易进行包装作业的效果。

- 30       另外，由于由开封时要撕开的贴纸部分密封墨盒的墨汁供给部，所以具有不用另外设置其他密封部件的效果。

另外，由于开封时要撕开的剩余部分在开封后仍粘合在构成墨盒外装壳的部件的粘合部上，所以具有开封后也能维持墨盒强度的效果。

另外，由于开封时要撕开的剩余的部分开封后粘接在配合部，该配合部与位于墨盒的墨汁供给部附近由另一部件构成的部件的壳主体配合的配合部上，所以具有在开封后也能加强与另一部件的壳主体配合的效果。

另外，由于包装件由一片粘接贴纸构成，所以具有能降低包装件成本的效果。

另外，由于包装件经过一次打孔形成，所以具有能降低包装件成本的效果。

另外，由于包装件的剥离纸撕开线经过一次冲模形成，所以具有能降低包装件成本的效果。

另外，由于开封时要撕开的部分形成近 Y 字状，撕开面积小，容易进行开封，同时，具有能增加开封后留存贴纸的面积并增加在贴纸上表示的信息量的效果。

另外，由于在开封时要撕开的部分显示有墨盒开封前必要的信息，所以在用户需要时能看到用户所需的显示内容，并且，具有容易看到开封后显示内容的效果。

另外，由于开封时取下后剩余部分上显示有墨盒开封后必要的信息，具有在用户需要时能看到用户所需的显示内容的效果。

另外，根据本实用新型墨盒包装体和本实用新型墨盒包装开封方法，能减少包装件用量，能减少开封后的垃圾量，并且，具有容易进行包装和开封作业的效果。

#### 工业实用性

如上所述，本实用新型的这种墨盒包装件、墨盒包装体、墨盒包装开封方法，适用于墨盒及色带等打印机用供应品的包装相关技术，特别适用于使用墨盒的喷墨打印机及其系统。

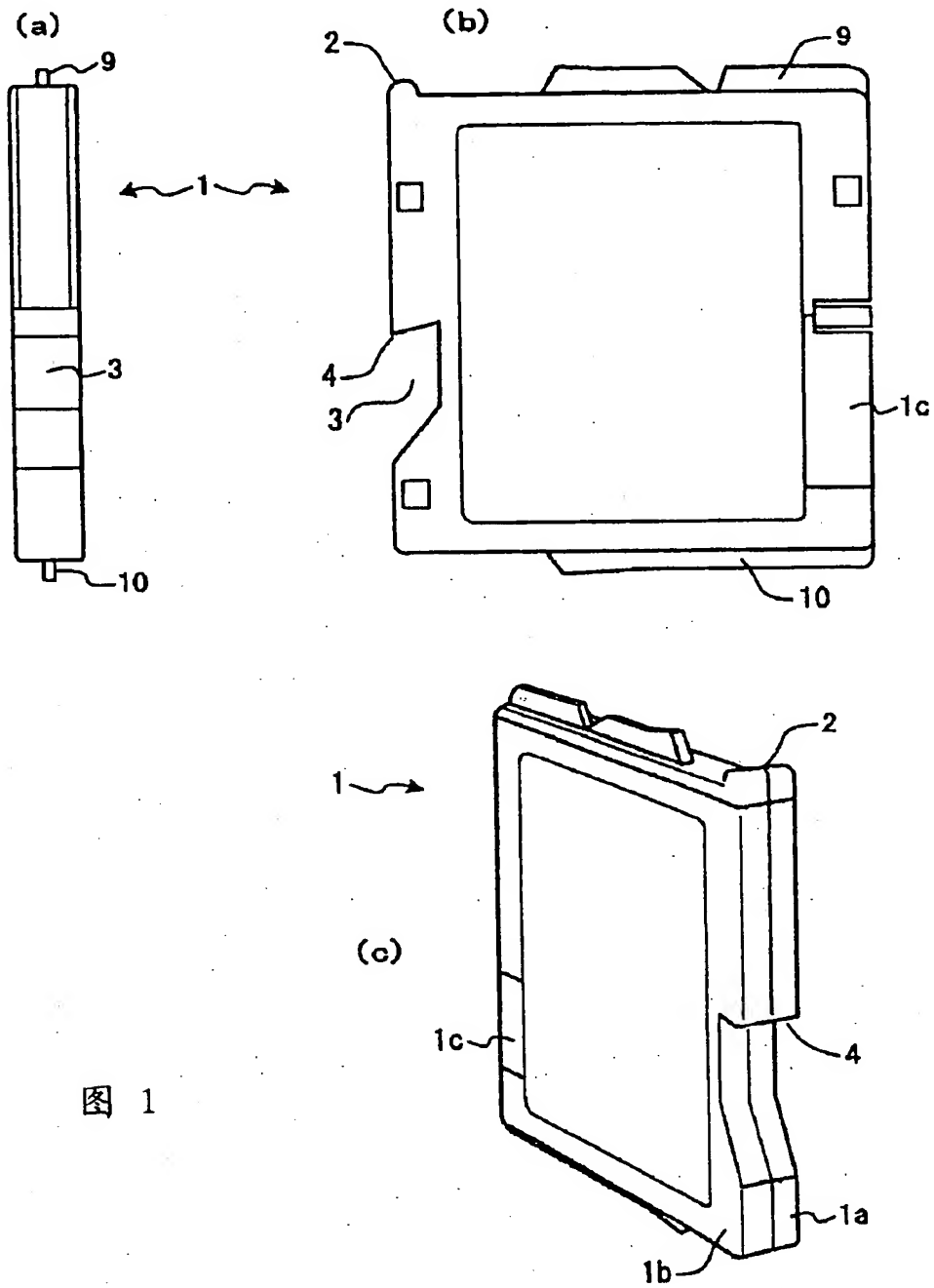


图 1

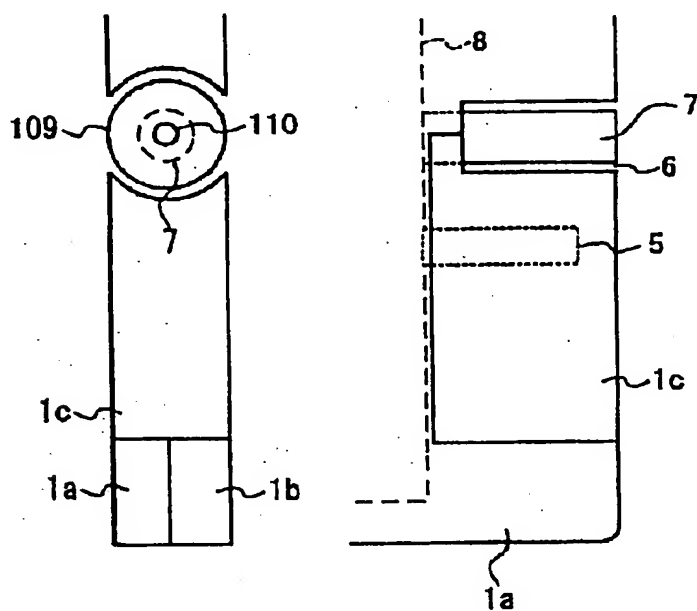


图 2

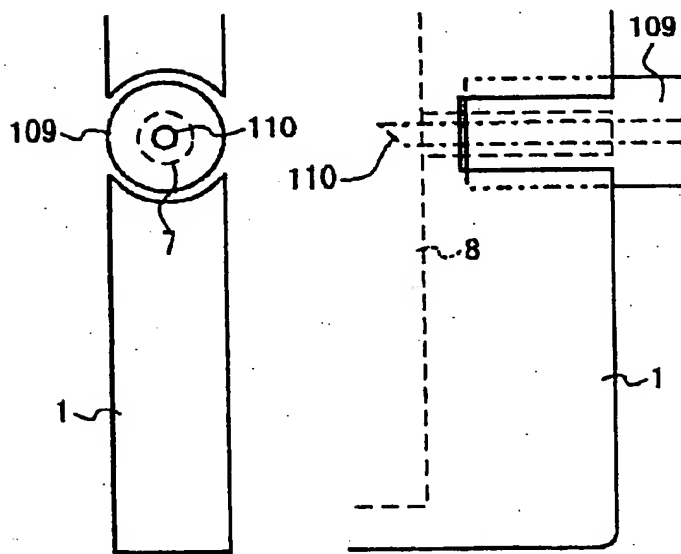


图 3



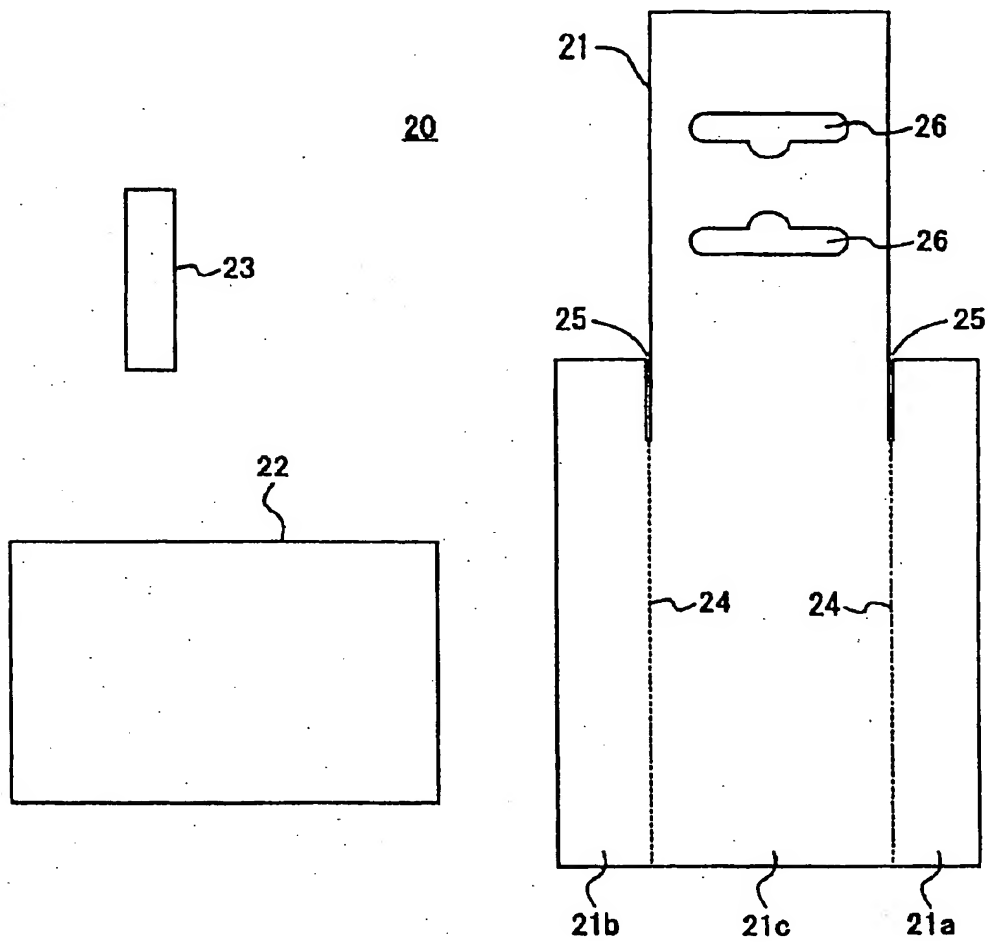


图 4



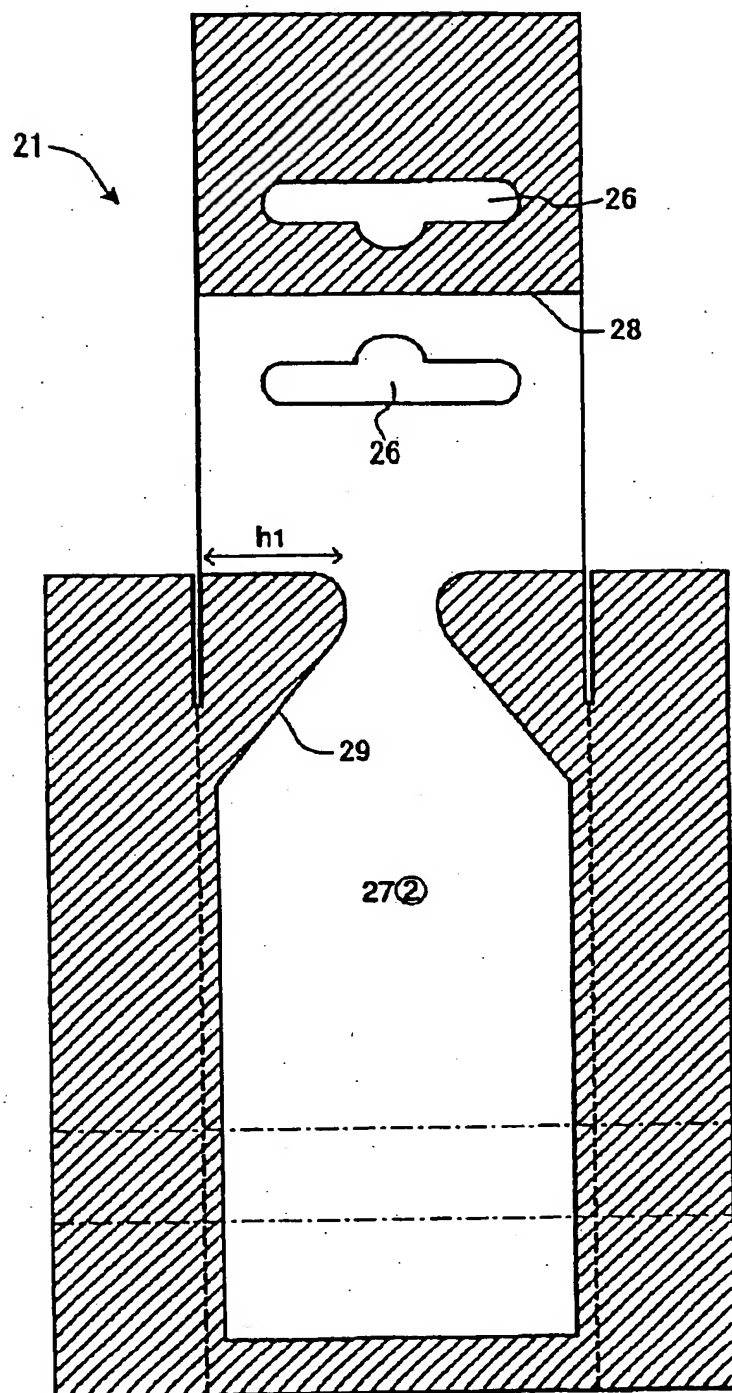


图 6

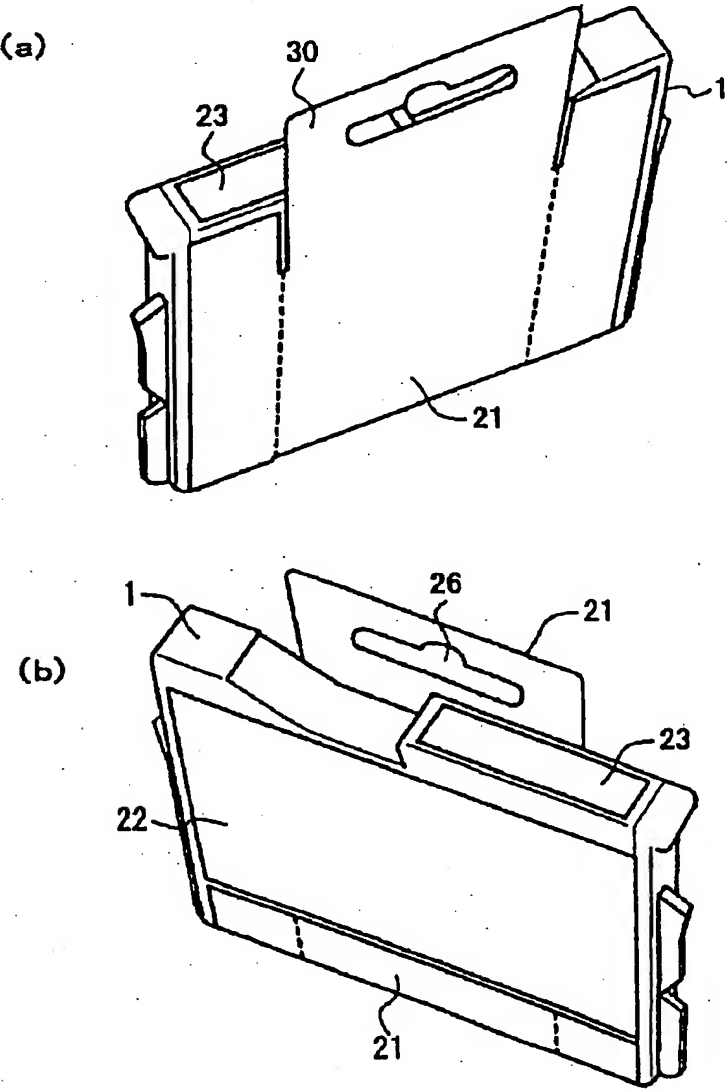


图 7

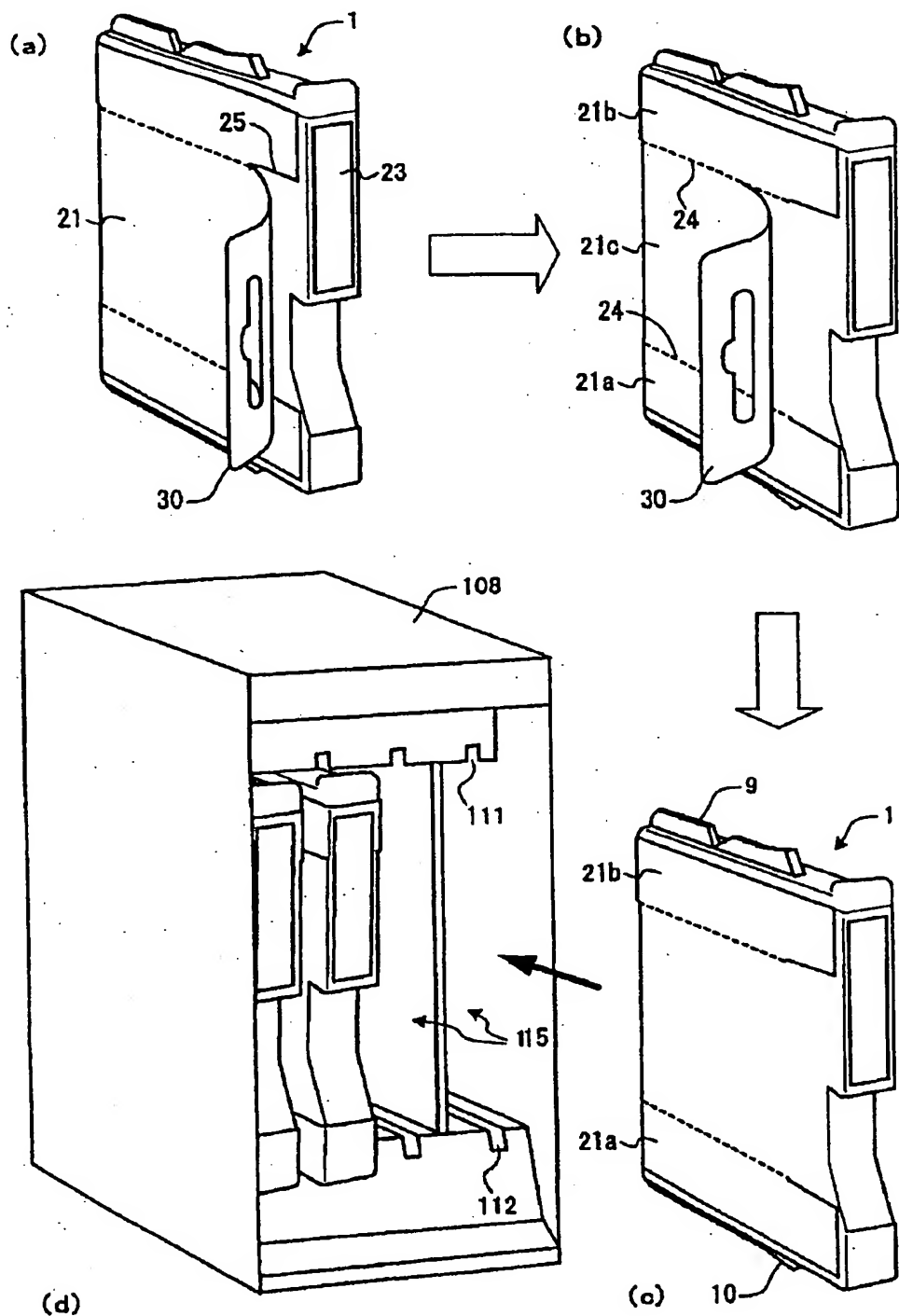
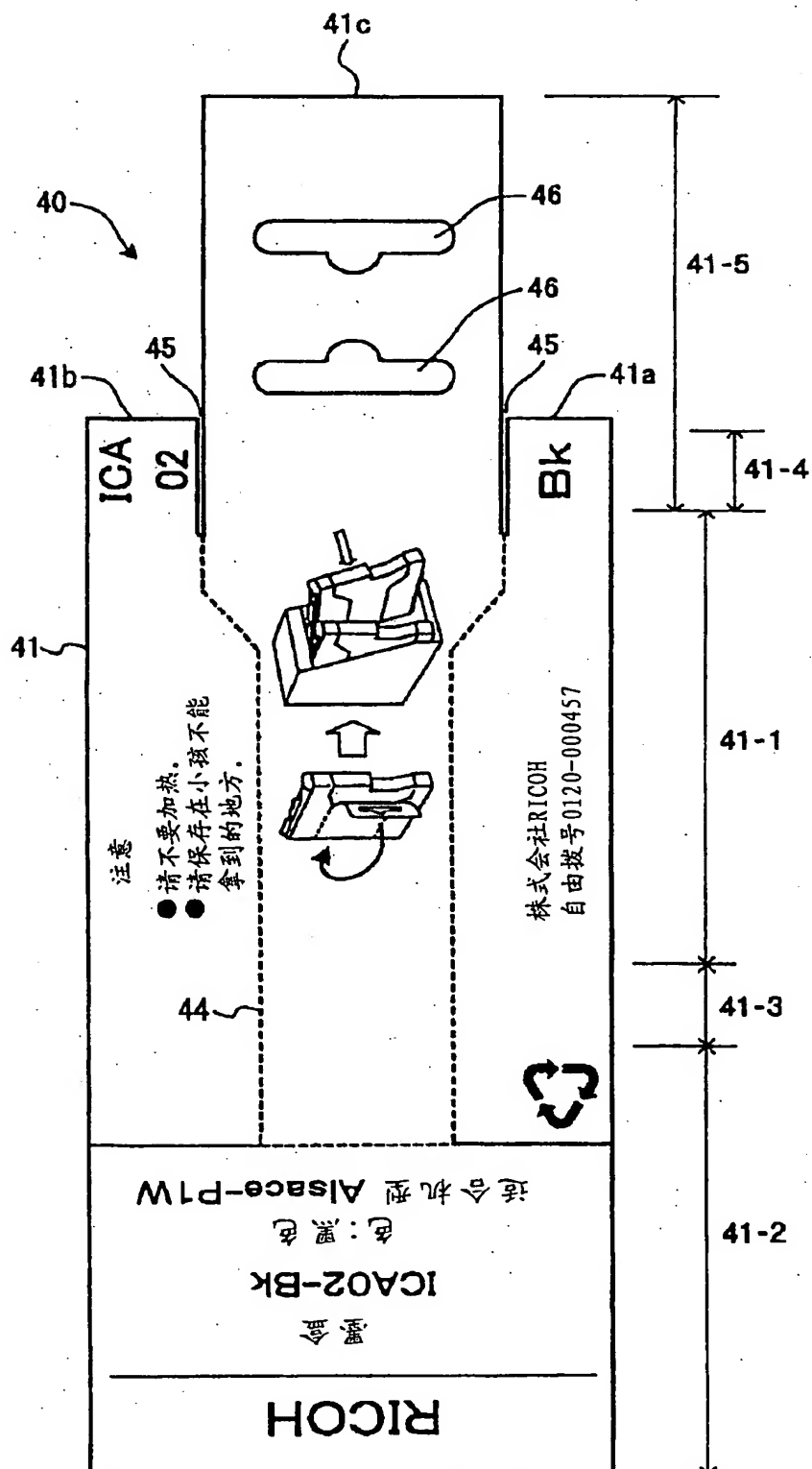


图 8



9

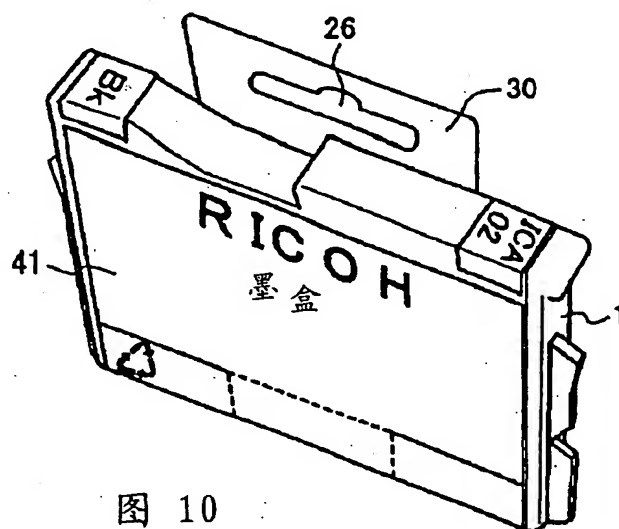


图 10

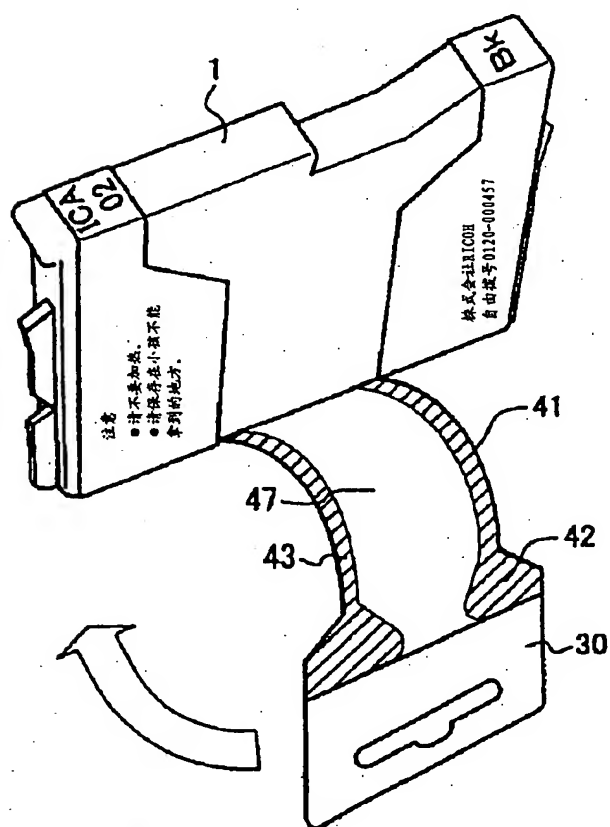


图 11